

光泽度仪

软件操作使用说明书 V1.4



使用前请认真阅读本说明书

1、GlossMeter 软件介绍

GlossMeter 是光泽度仪的配套软件，通过该软件即可实现参数配置、联机测量、导出数据到 EXCEL、报表生成等功能。

仪器配备 USB 通讯口，插上 USB 线 (Type-C 接口)，打开 GlossMeter 软件，即可连接电脑，实现联机操作。

需要特别说明的是报表生成及打印功能，对于测试数据，软件可以自动生成报表，并可打印，如装了 PDF 的打印机，可打印成 PDF 格式的电子版本报告。方便测试数据的记录和存档。

仪器的 USB 通讯无需驱动程序，直接插入电脑，即可实现联机操作（仪器第一次插入电脑 USB 口，电脑会提示重新启动来自动装入驱动程序）。目前软件支持 Windows 操作系统。计算机硬件配置建议 Inter i3 第六代处理器，运行内存 4G 同等以上。

■ 软件安装

本软件无需安装，打开 exe 文件即可打开软件，如需复制软件，需将整个文件夹复制。

■ 硬件连接

数据线一头连接到电脑的 USB 口，另一端与仪器的 USB 口连接，连接后仪器屏幕右上角显示 USB 图标。



2、软件界面



- USB 连接状态指示灯

仪器连接正常：“绿色”。

仪器连接异常或无连接：“灰色”。

- 仪器信息

包含仪器序列号和仪器版本。

- 模式选择

简单模式：仪器连续测量，即放即测，无需按键操作。

QC 模式：每按一次按键，测量一个数据，并进行合格判定。

- 限值设定

根据样品检测要求设定上限值和下限值，越界的数据会有相对应的提示，并作为报告中统计合格和不合格数量的判定范围。

设置好的上下限下载到仪器后也作为 QC 模式判定的合格范围。

多角度仪器还可以选择角度显示。

- 功能按键

测量：联机测量，点击一下“测量”，仪器上传一次测量值。

导出 Excel：将数据栏中的测量数据导出 Excel 表。

清除数据：清除数据栏的所有数据。

报告：生成报表

- 数据显示区

包含数据选择区、自然序列号 SN（读一条数据累加一次）、测量值、测试时间。

- 标准值修改

客户可对标准板的标准值进行修正，确保仪器准确性。

3、软件操作

- 参数设置

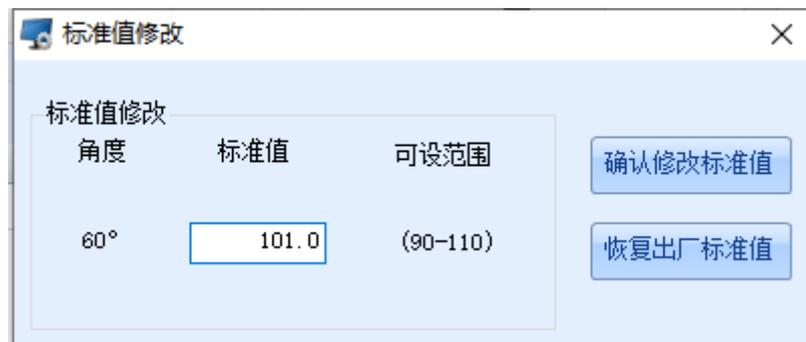


客户可根据需求将仪器设置成普通模式或 QC 模式，多角度仪器可以自由组合需要显示的角度，上下限值是作为 QC 模式下的判定范围。

设置好参数后，点击“设置”按钮，即可将参数下载到仪器中。

注：角度显示和上下限值设置后，上位机软件也会同步显示选择的角度的数据，并根据设置的上下限进行合格判定。

➤ 标准值修改：



客户可对标准板的标准值进行修正，输入新的标准值后，点击“确认修改标准值”，即可将标准板标准值写入仪器，但需要进行一次校准操作来完成标准值的修正。

如不小心设置错误，可点击“恢复出厂标准值”来恢复出厂标准值。也需要进行一次校准操作来完成出厂标准值的恢复。

注：标准值修改一般需要对标准板进行计量院标定后，再进行修改操作。

➤ 联机测量：

如需联机测量，点击“测量”按钮，即可实时获得被测物表面光泽度值，也可短按仪器按键，会主动上传测量值。

➤ 生成报表

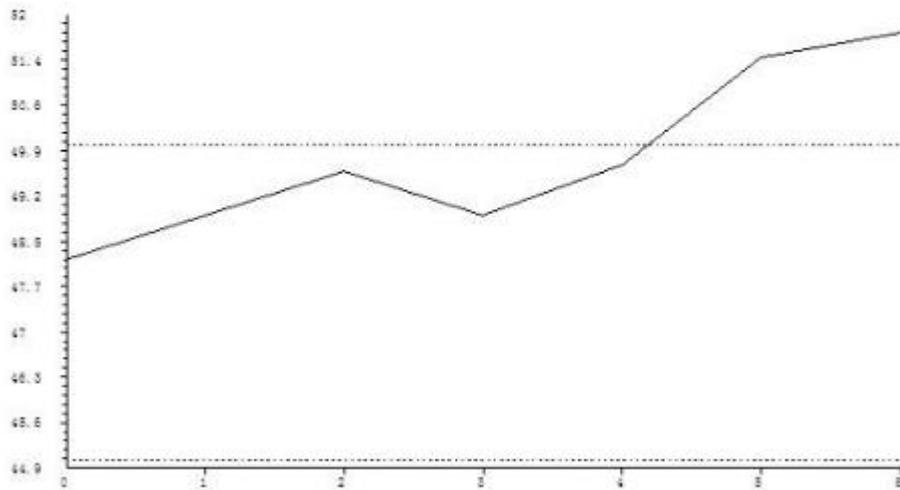
点击“报告”生成报表如下：

测试报告

Test Report

设备名称: GlossMeter SN号: 192000011
 样品名称: 瓷球 测试时间: 2021/5/24
 公司名称: _____

角度	最大值	最小值	平均值	标准差值		
60°	51.6	48.2	49.9	1.4		
	下限值	上限值	测试点数	合格	不合格	
	45.0	50.0	6	4	2	



测试人: zhang

审核人: lin

第1页

共2页

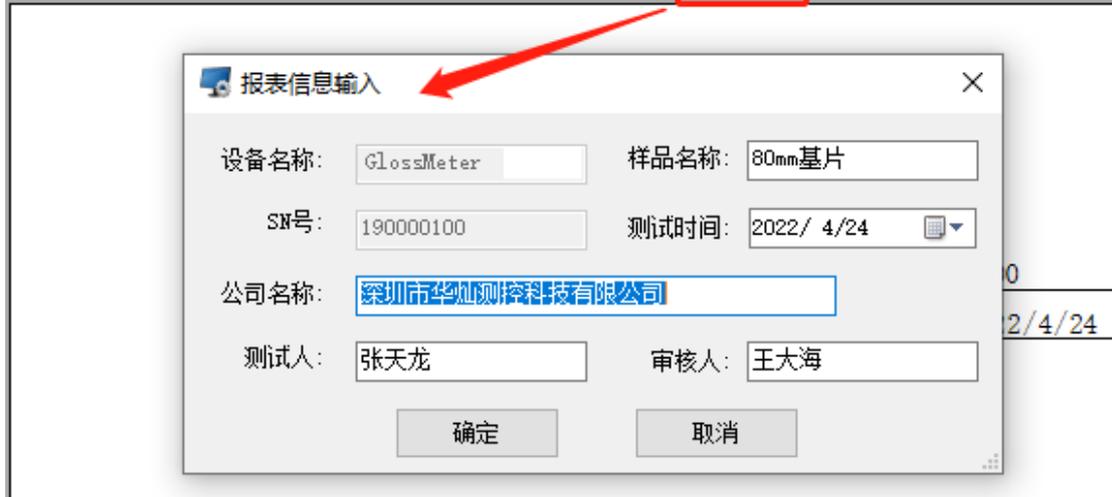
统计信息包含：最大值、最小值、平均值、标准差值；下限、上限、测试点数、合格数、不合格数。

➤ 表头信息输入

点击“信息输入”按钮输入表头信息

打印预览

缩放 1 总页数 2 关闭 信息输入



报表信息输入

设备名称: GlossMeter 样品名称: 80mm基片

SN号: 190000100 测试时间: 2022/ 4/24

公司名称: 深圳市华测测控科技有限公司

测试人: 张天龙 审核人: 王大海

确定 取消

制造商: 深圳市林上科技有限公司 网址: www.linshangtech.cn

服务热线: 0755-86263411

邮箱: sales@linshangtech.com